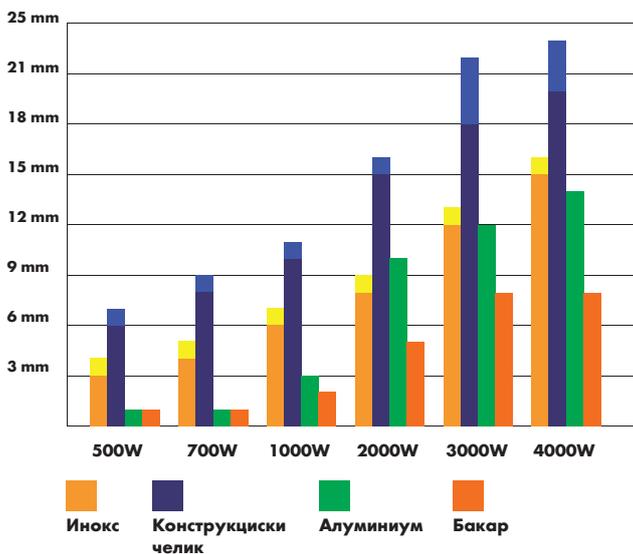


CNC, ПЛАЗМА И ЛАСЕРСКИ ЕДИНИЦИ



CNC ФИБЕР ЛАСЕРСКИ ЕДИНИЦИ ЗА ПРЕЦИЗНО СЕЧЕЊЕ НА ЧЕЛИЧНИ, ИНОКСНИ И АЛУМИНИУМСКИ ЛИМОВИ И ЦЕВКИ



- Можност за вградување на модуларна маса со топчести лизгачи за значително зголемена функционалност и ефикасност поради полесно ракување со материјалот кој се обработува.
- Можност за вградување на дополнителен страничен модул за сечење на кружни и правоаголни цевки со должина до 6 m.
- PWHT (Post Weld Heat Treatment) третирана платформа - челичната конструкција на масата е термички обработена после заварување со цел ослободување од заостанати напрегања што гарантира минимален ризик од деформација и долготрајна употреба.
- Страничниот „мост“ кој ја носи авто-фокусната единица е изработен од лиен алуминиум.
- Оптички кабел кој не се прегрева поради рамномерна распределба на топлината долж целиот кабел.
- Целосно автоматизирана контрола на дозирање на гасови.
- Можност за вградување камери за набљудување на процесот на сечење.
- Windows интерфејс компатибилен со сите видови софтвер за проектирање и дизајнирање.
- Компјутерски контролирано позиционирање и водење на авто-фокусната единица со високо прецизен и софистициран преносен систем составен од модули со напредна технологија.

Вурт инженерскиот тим нуди инсталација, комплетна обука и техничка поддршка. За повеќе информации, контактирајте не.

Сигурна и прецизна фибер ласерска CNC единица, без компликувани процеси на одржување и ризик од дефекти, кои се својствени за традиционалните оптички ласери.

Висококвалитетниот оптички кабел, збогатен со ретки природни минерали, овозможува многу прецизно фокусирање и водење на фибер ласерскиот зрак со извонредна тенкост, што ја прави оваа единица идеална за фини сечења со прецизност до 0,05 mm.

Нискиот процент на конверзија на енергијата во топлина, поради високиот процент на искористеност на влезната енергија, гарантира долготрајност на единицата без оштетувања на која било нејзина компонента.

Врвните ласерски генератори од реномираниот американски производител IPG Photonics со моќност од 0,5-2 kW и софистицираните горилници на швајцарската компанија Ray Tools со голема способност за ултра-фокусирање, овозможуваат лесно, прецизно и брзо сечење на материјали со голема дебелина.



IPG Photonics (САД)
ласерски генератори



Ray tools (Швајцарија)
авто-фокусна единица



Модуларен ладилник
ја редуцира топлината на авто-фокусната единица



Преносни запченици на моторот произведени во Шведска



Сервомотори произведени во Јапонија



Линиски лизгачи произведени во Тајван

СТАБИЛНИ CNC ЕДИНИЦИ ЗА ПЛАЗМА СЕЧЕЊЕ СО ДОЛГА РАБОТНА ПЛАТФОРМА WSC-LP1, WSC-LP2



Стандардна испорака

Опис	Арт. бр.	
	WSC-LP1	WSC-LP2
Стабилна платформа *	0799005001	0799006001
CNC единица за контролна и управување	0799005002	0799006002
THC електричен мотор	0799001006	

Технички карактеристики

Модел	WSC-LP1	WSC-LP2
Број на фази	1 фаза	
Влезен напон	220 V	
Фреквенција	50 Hz	
Влезна моќност	3 kW	
Контролен монитор	7" LCD екран со тастатура	
Режим на сечење	Плазма сечење	
Компатибилен софтвер	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Дебелина на плазма сечење	Зависно од плазма единицата	
Компатибилна плазма единица	Контактна плазма единица	
Брзина на позиционирање (mm/min)	12000	
Преп. брзина на позиционирање (mm/min)	6000 - 8000	
Ефективна дим. на сечење табли (Ш x Д) (mm)	2000 x 4000	2000 x 6000

Избор на плазма единица - зависно од дебелината на материјалот кој се сече

Hypertherm плазма единица:	Арт. бр.	Дебел. на матер. (mm) – конструкциски челик	
		Сечење со пробивање:	Сечење од раб:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

WSC-LP1

WSC-LP1 Арт. бр. 595399300

WSC-LP2

WSC-LP2 Арт. бр. 595399310

Стабилна CNC машина за плазма сечење со прецизна контрола на водење и управување.

7" LCD екран со кориснички ориентиран интерфејс, лесен за употреба. Обезбедува јасен приказ на сите расположливи функции достапни при процесот на сечење.

Целосно компатибилен со FASTCAM, MTC, TURBONEST и друг софтвер за вгнездување и распоредување на формите. Формите може да се дефинираат во софтвер за проектирање и дизајнирање: AUTOCAD, TEKLA и SOLIDWORKS.

Едноставно внесување на готов дизајн преку УСБ порта.

Стабилна платформа - многу прецизна контрола на водење на горилникот при процесот на сечење со помош на прецизни преносни запченици и лизгачи. Поголема брзина на позиционирање.

Погодна за сечење на табли лим со големи димензии од 4 m и 6 m.

Врвна технологија развиена да обезбеди брзо сечење со висококвалитетни перформанси.

*Стандардната испорака не вклучува плазма единица.

Изборот на плазма единицата зависи од дебелината и димензиите на материјалот кој се сече.

Електричниот THC (Torch Height Control) мотор овозможува глатко сечење на нерамни материјали.

СТАБИЛНИ CNC ЕДИНИЦИ ЗА ПЛАЗМА СЕЧЕЊЕ WSC-SP1, WSC-SP2



WSC-SP1

WSC-SP1 Арт. бр. 595399200

WSC-SP2

WSC-SP2 Арт. бр. 595399210

Стабилна CNC машина за плазма сечење со прецизна контрола на водење и управување.

7" LCD екран со кориснички ориентиран интерфејс, лесен за употреба. Обезбедува јасен приказ на сите расположливи функции достапни при процесот на сечење.

Целосно компатибилен со FASTCAM, MTC, TURBONEST и друг софтвер за вгнездување и распоредување на формите. Формите може да се дефинираат во софтвер за проектирање и дизајнирање: AUTOCAD, TEKLA и SOLIDWORKS.

Едноставно внесување на готов дизајн преку УСБ порта.

Стабилна платформа - многу прецизна контрола на водење на горилникот при процесот на сечење со помош на прецизни преносни запченици и лизгачи. Поголема брзина на позиционирање.

Погодна за сечење на табли лим со големи димензии од 4 m и 6 m.

Врвна технологија развиена да обезбеди брзо сечење со висококвалитетни перформанси.

*Стандардната испорака не вклучува плазма единица.

Изборот на плазма единицата зависи од дебелината и димензиите на материјалот кој се сече.

Електричниот THC (Torch Height Control) мотор овозможува глатко сечење на нерамни материјали.

Стандардна испорака

Опис	Арт. бр.	
	WSC-SP1	WSC-SP2
Стабилна платформа *	0799003001	0799004001
CNC единица за контролна и управување	0799003002	0799004002
THC електричен мотор	0799001006	

Технички карактеристики

Модел	WSC-SP1	WSC-SP2
Број на фази	1 фаза	
Влезен напон	220 V	
Фреквенција	50 HZ	
Влезна моќност	180 W	
Контролен монитор	7" LCD екран со тастатура	
Режим на сечење	Плазма сечење	
Компатибилен софтвер	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Дебелина на плазма сечење	Зависно од плазма единицата	
Компатибилна плазма единица	Контактна плазма единица	
Ефективна дим. на сечење табли (Ш x Д) mm	1250 x 1250	1500 x 3000

Избор на плазма единица - зависно од дебелината на материјалот кој се сече

Hypertherm плазма единица:	Арт. бр.	Дебел. на матер. (mm) – конструкциски челик	
		Сечење со пробивање:	Сечење од раб:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

ПРЕНОСЛИВИ CNC ЕДИНИЦИ ЗА ПЛАЗМА И ГАСНО СЕЧЕЊЕ WSC 1, WSC 2



WSC 1

WSC 1 Арт. бр. 595399100

WSC 2

WSC 2 Арт. бр. 595399110

Пренослива CNC машина за плазма и гасно сечење со прецизна контрола и управување.

Брзата и едноставна замена на горилниците овозможува практична примена и за гасно и за плазма сечење.

7" LCD екран со кориснички ориентиран интерфејс, лесен за употреба.

Обезбедува јасен приказ на сите расположливи функции достапни при процесот на сечење.

Целосно компатибилен со FASTCAM, MTC, TURBONEST и друг софтвер за вгнездување и распоредување на формите. Формите може да се дефинираат во софтвер за проектирање и дизајнирање: AUTOCAD, TEKLA и SOLIDWORKS.

Едноставно внесување на готов дизајн преку УСБ порта.

Врвна технологија развиена да обезбеди брзо сечење со висококвалитетни перформанси.

* Стандардната испорака не вклучува плазма единица и маса за сечење.

Изборот на плазма единицата и масата за сечење зависи од дебелината и димензиите на материјалот кој се сече.

Стандардна испорака

Опис	Арт. бр.	
	WSC1	WSC2
Централна CNC единица*	0799001001	0799002001
Лизгачка шина за центр. един. - водилка	0799001002	0799002002
Попречна подвижна шина - рака	0799001003	0799002003
Ногарки за водилката	0799001004	
Горилник за гасно сечење	0799001005	
ТНС електричен мотор	0799001006	
Држач за горилник	0799001007	

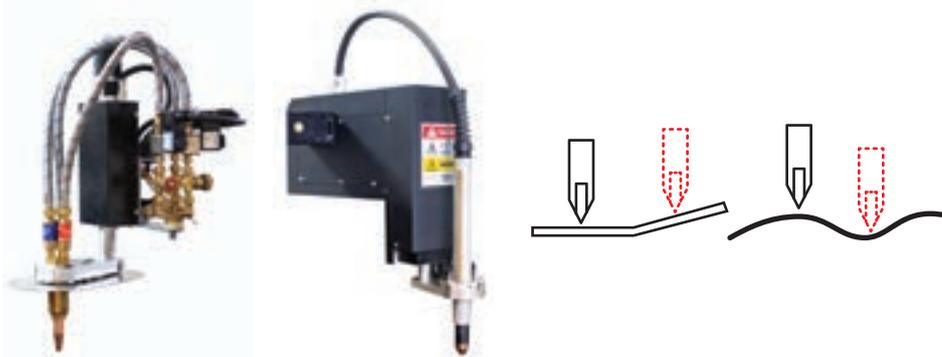
Дополнителна испорака

Опис	Арт. бр.	
	WSC1	WSC2
Плазма горилник	Зависно од дебелината на материјалот	
Плазма единица	Зависно од дебелината на материјалот	
Маса за сечење (сува)	079900901	079900903
Маса за сечење (вода)	079900902	079900904
Димензии (mm)	1220*2000	1500*3000

Технички карактеристики

Модел	WSC 1	WSC 2
Број на фази	1 фаза	
Влезен напон	110 V, 220 V, 230 V, 240 V	
Фреквенција	50 HZ или 60 HZ	
Влезна моќност	180 W	
Контролен монитор	7" LCD екран со тастатура	
Режим на сечење	Плазма и Гасно сечење	
Софтверска компатибилност	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Дебелина на плазма сечење	Зависно од плазма единицата	
Компатибилна плазма единица	Контактна плазма единица	
Дебелина на гасно сечење	50 mm	
Вид на гас	Кислород, Пропан, Ацетилен	
Притисок на кислород	≤1.5 MPa	≤1.5 MPa
Брзина на позиционирање (mm/min)	Брзина на празен од 0 - 6000	
Брзина на сечење на пламенот (mm/min)	Брзина на сечење 6 - 750	
Должина на раката (mm)	2000	2300
Должина на водилката (mm)	2500	4000
Ефективна дим. на сечење (Ш x Д) (mm)	1220*2000	1500*3000
Вкупна тежина (kg)	130	160

ПРЕНОСЛИВИ СНС ЕДИНИЦИ ЗА ПЛАЗМА И ГАСНО СЕЧЕЊЕ WSC 1, WSC 2



Електричниот THC (Torch Height Control) мотор овозможува глатко сечење на нерамни материјали.

Избор на плазма единица - зависно од дебелината на материјалот кој се сече

Hypertherm плазма единица:	Арт. бр.	Дебел. на матер. (mm) – конструкциски челик	
		Сечење со пробивање:	Сечење од раб:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

HYPERTHERM ПРЕНОСЛИВИ ПЛАЗМА ЕДИНИЦИ POWERMAX 125



Стандардна испорака

Опис	Арт. бр.
Powermax 125	HT125
Duramax Нуатр механички CNC горилник за сечење - кабел 7,6 м	0799007103
Стега - кабел 7,6 м	0799007111
Кабел за CNC контролен интерфејс	0799007112

Дополнителна испорака

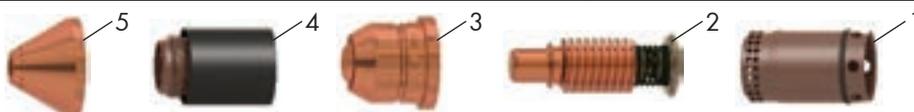
Опис	Арт. бр.
Duramax Нуатр 75° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 м	0799007106
Duramax Нуатр 15° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 м	0799007109

Технички карактеристики

Карактеристика	Вредност
Опсег на излезна струја	30 - 125 A
Работен циклус (интермитенца) 40°C	100% за 125 A
Електричен осигурувач - трофазен	25 A
Напон на отворено коло	305 V
Препорачан работен воздушен проток	260 L/min
Препорачан работен притисок	5,9 bar
Потребна моќност на агрегатот	40 kW
Максимална дебелина на сечење	44 mm
Тежина со горилник	49 kg
Димензии Д x Ш x В (mm)	592x274x508

Потрошни елементи на горилникот

Опис	Ред. бр.	Арт. бр.
Носач на електрода (виорен прстен)	1	0799007003
Електрода	2	0799007007
Млазница (дизна) за плазма сечење - 45 A	3	0799007004
Млазница (дизна) за плазма сечење - 65 A		0799007006
Млазница (дизна) за плазма сечење - 85 A		0799007008
Млазница (дизна) за плазма сечење - 105 A		0799007010
Млазница (дизна) за плазма сечење - 125 A		0799007012
Штитник на млазницата	4	0799007011
Капа на горилникот (дефлектор)	5	0799007015



Забелешка:

- Апаратот се испорачува без црево за гас и струен кабел за напојување.
- Струјниот приклучок се поврзува според приказот на шемата доставена со апаратот.
- Стандардната испорака вклучува еден сет на потрошни елементи за горилникот.

Изддржлива индустриска плазма единица за рачни и машински процеси на сечење. Дизајнирана за најделикатни операции со долги работни циклуси.

Hypertherm Powermax 125 Арт. бр. HT125

Лесен за користење - прецизни работи на резот, без никакво оштетување на предметот кој се обработува.

IGBT технологија

Најновата IGBT технологија овозможува непречена работа и при големи промени на напонот (напојување со генератори, нестабилни струјни инсталации. Напојувањето со трофазна струја дополнително го намалува ризикот од напонски падови и промени во струјната мрежа.

Smart Sense технологија

Автоматското прилагодување на воздушниот притисок осигурува правилна работа и висококвалитетно сечење.

Duramax Lock горилник отпорен на удар и топлина, со сигурносен прекинувач и брза замена на сите потрошни елементи.

Fast Connect приклучок за брза замена на горилникот.

Регулација на сечење

Лесно и едноставно регулирање на струјата за сечење со помош на дигитален екран и потенциометри на самото куќиште на апаратот.

Дебелина на сечење - конструкциски челик

Капацитет	Дебелина	Брзина на сечење
сечење од раб	44 mm	125 mm/min
сечење со пробивање	25 mm	

HYPERTHERM ПРЕНОСЛИВИ ПЛАЗМА ЕДИНИЦИ POWERMAX 105



Стандардна испорака

Опис	Арт. бр.
Powermax 105	HT105
Duramax Lock механички CNC горилник за сечење - кабел 7,6 m	0799007102
Стега - кабел 7,6 m	0799007110
Кабел за CNC контролен интерфејс	0799007112

Дополнителна испорака

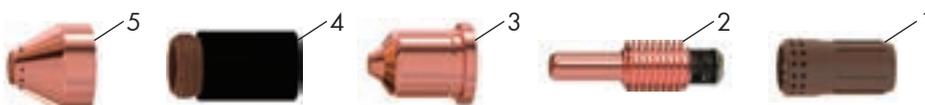
Опис	Арт. бр.
Duramax Lock 75° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m	0799007105
Duramax Lock 15° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m	0799007108

Технички карактеристики

Карактеристика	Вредност
Опсег на излезна струја	30 - 125 A
Работен циклус (интермитенца) 40°C	80% за 105 A
Електричен осигурувач - трофазен	25 A
Напон на отворено коло	292 V
Препорачан работен воздушен проток	217 L/min
Препорачан работен притисок	5,9 bar
Потребна моќност на агрегатот	30 kW
Максимална дебелина на сечење	38 mm
Тежина со горилник	45 kg
Димензии Д x Ш x В (mm)	592x274x508

Потрошни елементи на горилникот

Опис	Ред. бр.	Арт. бр.
Носач на електрода (виорен прстен)	1	0799007002
Електрода	2	0799007005
Млазница (дизна) за плазма сечење - 45 A	3	0799007004
Млазница (дизна) за плазма сечење - 65 A		0799007006
Млазница (дизна) за плазма сечење - 85 A		0799007008
Млазница (дизна) за плазма сечење - 105 A		0799007010
Штитник на млазницата	4	0799007009
Капа на горилникот (дефлектор)	5	0799007014



Забелешка:

- Апаратот се испорачува без црево за гас и струен кабел за напојување.
- Струјниот приклучок се поврзува според приказот на шемата доставена со апаратот.
- Стандардната испорака вклучува еден сет на потрошни елементи за горилникот.

Изддржлива индустриска плазма единица за рачни и машински процеси на сечење. Дизајнирана за најделикатни операции со долги работни циклуси.

Hypertherm Powermax 105 Арт. бр. HT105

Лесен за користење - прецизни работи на резот, без никакво оштетување на предметот кој се обработува.

IGBT технологија

Најновата IGBT технологија овозможува непречена работа и при големи промени на напонот (напојување со генератори, нестабилни струјни инсталации. Напојувањето со трофазна струја дополнително го намалува ризикот од напонски падови и промени во струјната мрежа.

Smart Sense технологија

Автоматското прилагодување на воздушниот притисок осигурува правилна работа и висококвалитетно сечење.

Duramax Lock горилник отпорен на удар и топлина, со сигурносен прекинувач и брза замена на сите потрошни елементи.

Fast Connect приклучок за брза замена на горилникот.

Регулација на сечење

Лесно и едноставно регулирање на струјата за сечење со помош на дигитален екран и потенциометри на самото куќиште на апаратот.

Дебелина на сечење - конструкциски челик

Капацитет	Дебелина	Брзина на сечење
сечење од раб	38 mm	125 mm/min
сечење со пробивање	22 mm	

HYPERTHERM ПРЕНОСЛИВИ ПЛАЗМА ЕДИНИЦИ POWERMAX 85



Стандардна испорака

Опис	Арт. бр.
Powermax 85	HT85
Duramax Lock механички CNC горилник за сечење - кабел 7,6 m	0799007102
Стега - кабел 7,6 m	0799007110
Кабел за CNC контролен интерфејс	0799007112

Дополнителна испорака

Опис	Арт. бр.
Duramax Lock 75° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m	0799007105
Duramax Lock 15° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m	0799007108

Технички карактеристики

Карактеристика	Вредност
Опсег на излезна струја	25 - 85 A
Работен циклус (интермитенца) 40°C	60% за 85 A
Електричен осигурувач - трофазен	19,5 A
Напон на отворено коло	270 V
Препорачан работен воздушен проток	189 L/min
Препорачан работен притисок	5,9 bar
Потребна моќност на агрегатот	20 kW
Максимална дебелина на сечење	30 mm
Тежина со горилник	28 kg
Димензии Д x Ш x В (mm)	500x234x455

Потрошни елементи на горилникот

Опис	Ред. бр.	Арт. бр.
Носач на електрода (виорен прстен)	1	0799007001
Електрода	2	0799007005
Млазница (дизна) за плазма сечење - 45 A	3	0799007004
Млазница (дизна) за плазма сечење - 65 A		0799007006
Млазница (дизна) за плазма сечење - 85 A		0799007008
Штитник на млазницата	4	0799007009
Капа на горилникот (дефлектор)	5	0799007013



Забелешка:

- Апаратот се испорачува без црево за гас и струен кабел за напојување.
- Струјниот приклучок се поврзува според приказот на шемата доставена со апаратот.
- Стандардната испорака вклучува еден сет на потрошни елементи за горилникот.

Изддржлива индустриска плазма единица за рачни и машински процеси на сечење. Дизајнирана за најделикатни операции со долги работни циклуси.

Hypertherm Powermax 85 Арт. бр. HT85

Лесен за користење - прецизни работи на резот, без никакво оштетување на предметот кој се обработува.

IGBT технологија

Најновата IGBT технологија овозможува непречена работа и при големи промени на напонот (напојување со генератори, нестабилни струјни инсталации. Напојувањето со трофазна струја дополнително го намалува ризикот од напонски падови и промени во струјната мрежа.

Smart Sense технологија

Автоматското прилагодување на воздушниот притисок осигурува правилна работа и висококвалитетно сечење.

Duramax Lock горилник отпорен на удар и топлина, со сигурносен прекинувач и брза замена на сите потрошни елементи.

Fast Connect приклучок за брза замена на горилникот.

Регулација на сечење

Лесно и едноставно регулирање на струјата за сечење со помош на дигитален екран и потенциометри на самото куќиште на апаратот.

Дебелина на сечење - конструкциски челик

Капацитет	Дебелина	Брзина на сечење
сечење од раб	30 mm	125 mm/min
сечење со пробивање	16 mm	

HYPERTHERM ПРЕНОСЛИВИ ПЛАЗМА ЕДИНИЦИ POWERMAX 65



Стандардна испорака

Опис	Арт. бр.
Powermax 65	HT65
Duramax Lock механички CNC горилник за сечење - кабел 7,6 м	0799007102
Стега - кабел 7,6 м	0799007110
Кабел за CNC контролен интерфејс	0799007112

Дополнителна испорака

Опис	Арт. бр.
Duramax Lock 75° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 м	0799007105
Duramax Lock 15° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 м	0799007108

Технички карактеристики

Карактеристика	Вредност
Опсег на излезна струја	20 - 65 A
Работен циклус (интермитенца) 40°C	50% за 65 A
Електричен осигурувач - трофазен	15 A
Напон на отворено коло	270 V
Препорачан работен воздушен проток	189 L/min
Препорачан работен притисок	5,9 bar
Потребна моќност на агрегатот	15 kW
Максимална дебелина на сечење	25 mm
Тежина со горилник	26 kg
Димензии Д x Ш x В (mm)	500x234x455

Потрошни елементи на горилникот

Опис	Ред. бр.	Арт. бр.
Носач на електрода (виорен прстен)	1	0799007001
Електрода	2	0799007005
Млазница (дизна) за плазма сечење - 45 A	3	0799007004
Млазница (дизна) за плазма сечење - 65 A		0799007006
Штитник на млазницата	4	0799007009
Капа на горилникот (дефлектор)	5	0799007013



Забелешка:

- Апаратот се испорачува без црево за гас и струен кабел за напојување.
- Струјниот приклучок се поврзува според приказот на шемата доставена со апаратот.
- Стандардната испорака вклучува еден сет на потрошни елементи за горилникот.

Изддржлива индустриска плазма единица за рачни и машински процеси на сечење. Дизајнирана за најделикатни операции со долги работни циклуси.

Hypertherm Powermax 65 Арт. бр. HT65

Лесен за користење - прецизни работи на резот, без никакво оштетување на предметот кој се обработува.

IGBT технологија

Најновата IGBT технологија овозможува непречена работа и при големи промени на напонот (напојување со генератори, нестабилни струјни инсталации. Напојувањето со трофазна струја дополнително го намалува ризикот од напонски падови и промени во струјната мрежа.

Smart Sense технологија

Автоматското прилагодување на воздушниот притисок осигурува правилна работа и висококвалитетно сечење.

Duramax Lock горилник отпорен на удар и топлина, со сигурносен прекинувач и брза замена на сите потрошни елементи.

Fast Connect приклучок за брза замена на горилникот.

Регулација на сечење

Лесно и едноставно регулирање на струјата за сечење со помош на дигитален екран и потенциометри на самото куќиште на апаратот.

Дебелина на сечење - конструкциски челик

Капацитет	Дебелина	Брзина на сечење
сечење од раб	25 mm	125 mm/min
сечење со пробивање	12 mm	

HYPERTHERM ПРЕНОСЛИВИ ПЛАЗМА ЕДИНИЦИ POWERMAX 45XP



Стандардна испорака

Опис	Арт. бр.
Powermax 45XP	HT45
Duramax Lock механички CNC горилник за сечење - кабел 7,6 m	0799007101
Стега - кабел 7,6 m	0799007110
Кабел за CNC контролен интерфејс	0799007112

Дополнителна испорака

Опис	Арт. бр.
Duramax Lock 75° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m	0799007104
Duramax Lock 15° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m	0799007107

Технички карактеристики

Карактеристика	Вредност
Опсег на излезна струја	25 - 45 A
Работен циклус (интермитенца) 40°C	50% за 45 A
Електричен осигурувач - трофазен	10 A
Напон на отворено коло	265 V
Препорачан работен воздушен проток	188 L/min
Препорачан работен притисок	5,9 bar
Потребна моќност на агрегатот	10 kW (12,5 kVA)
Максимална дебелина на сечење	25 mm
Тежина со горилник	15 kg
Димензии Д x Ш x В (mm)	442x173x357

Потрошни елементи на горилникот

Опис	Ред. бр.	Арт. бр.
Носач на електрода (виорен прстен)	1	0799007001
Електрода	2	0799007005
Млазница (дизна) за плазма сечење - 45 A	3	0799007004
Штитник на млазницата	4	0799007009
Капа на горилникот (дефлектор)	5	0799007013



Забелешка:

- Апаратот се испорачува без црево за гас и струен кабел за напојување.
- Струјниот приклучок се поврзува според приказот на шемата доставена со апаратот.
- Стандардната испорака вклучува еден сет на потрошни елементи за горилникот.

Изддржлива индустриска плазма единица за рачни и машински процеси на сечење. Дизајнирана за најделикатни операции со долги работни циклуси.

Hypertherm Powermax 45XP Арт. бр. HT45

Широк опсег на примена:
обележување, сечење, жлебување.

Лесен за користење - прецизни работи на резот, без никакво оштетување на предметот кој се обработува.

IGBT технологија

Најновата IGBT технологија овозможува непречена работа и при големи промени на напонот (напојување со генератори, нестабилни струјни инсталации. Напојувањето со трофазна струја дополнително го намалува ризикот од напонски падови и промени во струјната мрежа.

Smart Sense технологија

Автоматското прилагодување на воздушниот притисок осигурува правилна работа и висококвалитетно сечење.

Duramax Lock горилник отпорен на удар и топлина, со сигурносен прекинувач и брза замена на сите потрошни елементи.

Fast Connect приклучок за брза замена на горилникот.

Регулација на сечење

Лесно и едноставно регулирање на струјата за сечење со помош на дигитален екран и потенциометри на самото куќиште на апаратот.

Дебелина на сечење - конструкциски челик

Капацитет	Дебелина	Брзина на сечење
сечење од раб	25 mm	125 mm/min
сечење со пробивање	10 mm	

Wurth Македонија доел Скопје

ул. 20 бр. 39, Бразда
(Индустриска зона Визбегово)
1011 Чучер-Сандево, Скопје
Т +389 2 2728 080
www.wurth.com.mk

© Wurth Македонија доел Скопје

Печатено во Македонија

Сите права се задржани

