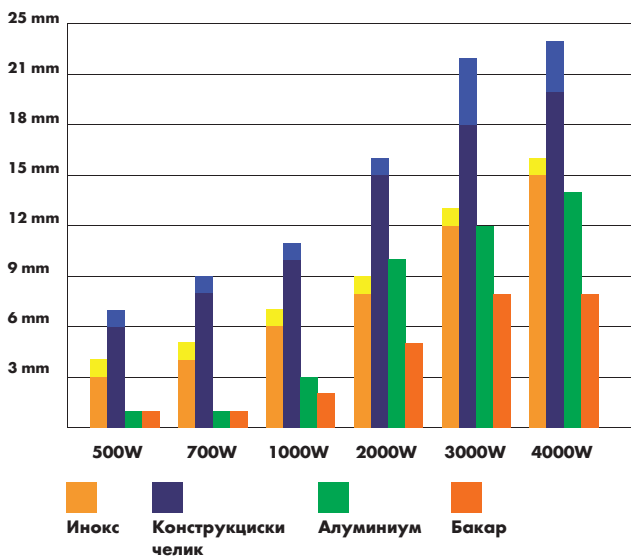


# **CNC, ПЛАЗМА И ЛАСЕРСКИ ЕДИНИЦИ**



## CNC ФИБЕР ЛАСЕРСКИ ЕДИНИЦИ ЗА ПРЕЦИЗНО СЕЧЕЊЕ НА ЧЕЛИЧНИ, ИНОКСНИ И АЛУМИНИУМСКИ ЛИМОВИ И ЦЕВКИ



- Можност за вградување на модуларна маса со топчести лизгачи за значително зголемена функционалност и ефикасност поради полесно ракување со материјалот кој се обработува.
- Можност за вградување на дополнителен страничен модул за сечење на кружни и правоаголни цевки со должина до 6 m.
- PWHT (Post Weld Heat Treatment) третирана платформа - челичната конструкција на масата е термички обработена после заварување со цел ослободување од заостанати напрегања што гарантира минимален ризик од деформација и долготрајна употреба.
- Страничниот „мост“ кој ја носи авто-фокусната единица е изработен од лиен алуминиум.
- Оптички кабел кој не се прегрева поради рамномерна распределба на топлината долж целиот кабел.
- Целосно автоматизирана контрола на дозирање на гасови.
- Можност за вградување камери за набљудување на процесот на сечење.
- Windows интерфејс компатибилен со сите видови софтвер за проектирање и дизајнирање.
- Компјутерски контролирано позиционирање и водење на авто-фокусната единица со високо прецизен и софистициран преносен систем составен од модули со напредна технологија.

Вурт инженерскиот тим нуди инсталација, комплетна обука и техничка поддршка. За повеќе информации, контактирајте не.

Сигурна и прецизна фибер ласерска CNC единица, без компликувани процеси на одржување и ризик од дефекти, кои се својствени за традиционалните оптички ласери.

Висококвалитетниот оптички кабел, збогатен со ретки природни минерали, овозможува многу прецизно фокусирање и водење на фибер ласерскиот зрак со извонредна тенкост, што ја прави оваа единица идеална за фини сечења со прецизност до 0,05 mm.

Нискиот процент на конверзија на енергијата во топлина, поради високиот процент на искористеност на влезната енергија, гарантира долготрајност на единицата без оштетувања на која било нејзина компонента.

Врвните ласерски генератори од реномираниот американски производител IPG Photonics со моќност од 0,5-2 kW и софистицираните горилници на швајцарската компанија Ray Tools со голема способност за ултра-фокусирање, овозможуваат лесно, прецизно и брзо сечење на материјали со голема дебелина.



**IPG Photonics (САД)**  
ласерски генератори



**Ray tools (Швајцарија)**  
авто-фокусна единица



**Модуларен ладилник**  
ја редуцира топлината на авто-фокусната единица



Преносни запченици на моторот произведени во Шведска



Сервомотори произведени во Јапонија



Линиски лизгачи произведени во Тајван

## СТАБИЛНИ CNC ЕДИНИЦИ ЗА ПЛАЗМА СЕЧЕЊЕ СО ДОЛГА РАБОТНА ПЛАТФОРМА WSC-LP1, WSC-LP2



### Стандардна испорака

| Опис                                  | Арт. бр.   |            |
|---------------------------------------|------------|------------|
|                                       | WSC-LP1    | WSC-LP2    |
| Стабилна платформа *                  | 0799005001 | 0799006001 |
| CNC единица за контролна и управување | 0799005002 | 0799006002 |
| THC електричен мотор                  | 0799001006 |            |

### Технички карактеристики

| Модел                                       | WSC-LP1                      | WSC-LP2     |
|---------------------------------------------|------------------------------|-------------|
| Број на фази                                | 1 фаза                       |             |
| Влезен напон                                | 220 V                        |             |
| Фреквенција                                 | 50 Hz                        |             |
| Влезна моќност                              | 3 kW                         |             |
| Контролен монитор                           | 7" LCD екран со тастатура    |             |
| Режим на сечење                             | Плазма сечење                |             |
| Компатибилен софтвер                        | FastCAM, AutoCAD, SolidWorks |             |
| Дебелина на плазма сечење                   | Зависно од плазма единицата  |             |
| Компатибилна плазма единица                 | Контактна плазма единица     |             |
| Брзина на позиционирање (mm/min)            | 12000                        |             |
| Преп. брзина на позиционирање (mm/min)      | 6000 - 8000                  |             |
| Ефективна дим. на сечење табли (Ш x Д) (mm) | 2000 x 4000                  | 2000 x 6000 |

### Избор на плазма единица - зависно од дебелината на материјалот кој се сече

| Hypertherm плазма единица: | Арт. бр. | Дебел. на матер. (mm) – конструкциски челик |                |
|----------------------------|----------|---------------------------------------------|----------------|
|                            |          | Сечење со пробивање:                        | Сечење од раб: |
| Powermax 45 XP             | HT45     | 10                                          | 25             |
| Powermax 65                | HT65     | 12                                          | 25             |
| Powermax 85                | HT85     | 16                                          | 30             |
| Powermax 105               | HT105    | 22                                          | 38             |
| Powermax 125               | HT125    | 25                                          | 44             |

### WSC-LP1

WSC-LP1 Арт. бр. 595399300

### WSC-LP2

WSC-LP2 Арт. бр. 595399310

Стабилна CNC машина за плазма сечење со прецизна контрола на водење и управување.

7" LCD екран со кориснички ориентиран интерфејс, лесен за употреба. Обезбедува јасен приказ на сите расположливи функции достапни при процесот на сечење.

Целосно компатибилен со FASTCAM, MTC, TURBONEST и друг софтвер за вгнездување и распоредување на формите. Формите може да се дефинираат во софтвер за проектирање и дизајнирање: AUTOCAD, TEKLA и SOLIDWORKS.

Едноставно внесување на готов дизајн преку УСБ порта.

Стабилна платформа - многу прецизна контрола на водење на горилникот при процесот на сечење со помош на прецизни преносни запченици и лизгачи. Поголема брзина на позиционирање.

Погодна за сечење на табли лим со големи димензии од 4 m и 6 m.

Врвна технологија развиена да обезбеди брзо сечење со висококвалитетни перформанси.

\*Стандардната испорака не вклучува плазма единица.

Изборот на плазма единицата зависи од дебелината и димензиите на материјалот кој се сече.

Електричниот THC (Torch Height Control) мотор овозможува глатко сечење на нерамни материјали.

## СТАБИЛНИ CNC ЕДИНИЦИ ЗА ПЛАЗМА СЕЧЕЊЕ WSC-SP1, WSC-SP2



### WSC-SP1

WSC-SP1 Арт. бр. 595399200

### WSC-SP2

WSC-SP2 Арт. бр. 595399210

Стабилна CNC машина за плазма сечење со прецизна контрола на водење и управување.

7" LCD екран со кориснички ориентиран интерфејс, лесен за употреба. Обезбедува јасен приказ на сите расположливи функции достапни при процесот на сечење.

Целосно компатибилен со FASTCAM, MTC, TURBONEST и друг софтвер за вгнездување и распоредување на формите. Формите може да се дефинираат во софтвер за проектирање и дизајнирање: AUTOCAD, TEKLA и SOLIDWORKS.

Едноставно внесување на готов дизајн преку УСБ порта.

Стабилна платформа - многу прецизна контрола на водење на горилникот при процесот на сечење со помош на прецизни преносни запченици и лизгачи. Поголема брзина на позиционирање.

Погодна за сечење на табли лим со големи димензии од 4 m и 6 m.

Врвна технологија развиена да обезбеди брзо сечење со висококвалитетни перформанси.

\*Стандардната испорака не вклучува плазма единица.

Изборот на плазма единицата зависи од дебелината и димензиите на материјалот кој се сече.

Електричниот THC (Torch Height Control) мотор овозможува глатко сечење на нерамни материјали.

### Стандардна испорака

| Опис                                  | Арт. бр.   |            |
|---------------------------------------|------------|------------|
|                                       | WSC-SP1    | WSC-SP2    |
| Стабилна платформа *                  | 0799003001 | 0799004001 |
| CNC единица за контролна и управување | 0799003002 | 0799004002 |
| THC електричен мотор                  | 0799001006 |            |

### Технички карактеристики

| Модел                                     | WSC-SP1                      | WSC-SP2     |
|-------------------------------------------|------------------------------|-------------|
| Број на фази                              | 1 фаза                       |             |
| Влезен напон                              | 220 V                        |             |
| Фреквенција                               | 50 HZ                        |             |
| Влезна моќност                            | 180 W                        |             |
| Контролен монитор                         | 7" LCD екран со тастатура    |             |
| Режим на сечење                           | Плазма сечење                |             |
| Компатибилен софтвер                      | FastCAM, AutoCAD, SolidWorks |             |
| Дебелина на плазма сечење                 | Зависно од плазма единицата  |             |
| Компатибилна плазма единица               | Контактна плазма единица     |             |
| Ефективна дим. на сечење табли (Ш x Д) mm | 1250 x 1250                  | 1500 x 3000 |

### Избор на плазма единица - зависно од дебелината на материјалот кој се сече

| Hypertherm плазма единица: | Арт. бр. | Дебел. на матер. (mm) – конструкциски челик |                |
|----------------------------|----------|---------------------------------------------|----------------|
|                            |          | Сечење со пробивање:                        | Сечење од раб: |
| Powermax 45 XP             | HT45     | 10                                          | 25             |
| Powermax 65                | HT65     | 12                                          | 25             |
| Powermax 85                | HT85     | 16                                          | 30             |
| Powermax 105               | HT105    | 22                                          | 38             |
| Powermax 125               | HT125    | 25                                          | 44             |

## ПРЕНОСЛИВИ CNC ЕДИНИЦИ ЗА ПЛАЗМА И ГАСНО СЕЧЕЊЕ WSC 1, WSC 2



### WSC 1

WSC 1 Арт. бр. 595399100

### WSC 2

WSC 2 Арт. бр. 595399110

Пренослива CNC машина за плазма и гасно сечење со прецизна контрола и управување.

Брзата и едноставна замена на горилниците овозможува практична примена и за гасно и за плазма сечење.

7" LCD екран со кориснички ориентиран интерфејс, лесен за употреба.

Обезбедува јасен приказ на сите расположливи функции достапни при процесот на сечење.

Целосно компатибилен со FASTCAM, MTC, TURBONEST и друг софтвер за вгнездување и распоредување на формите. Формите може да се дефинираат во софтвер за проектирање и дизајнирање: AUTOCAD, TEKLA и SOLIDWORKS.

Едноставно внесување на готов дизајн преку УСБ порта.

Врвна технологија развиена да обезбеди брзо сечење со висококвалитетни перформанси.

\* Стандардната испорака не вклучува плазма единица и маса за сечење.

Изборот на плазма единицата и масата за сечење зависи од дебелината и димензиите на материјалот кој се сече.

### Стандардна испорака

| Опис                                    | Арт. бр.   |            |
|-----------------------------------------|------------|------------|
|                                         | WSC1       | WSC2       |
| Централна CNC единица*                  | 0799001001 | 0799002001 |
| Лизгачка шина за центр. един. - водилка | 0799001002 | 0799002002 |
| Попречна подвижна шина - рака           | 0799001003 | 0799002003 |
| Ногарки за водилката                    | 0799001004 |            |
| Горилник за гасно сечење                | 0799001005 |            |
| ТНС електричен мотор                    | 0799001006 |            |
| Држач за горилник                       | 0799001007 |            |

### Дополнителна испорака

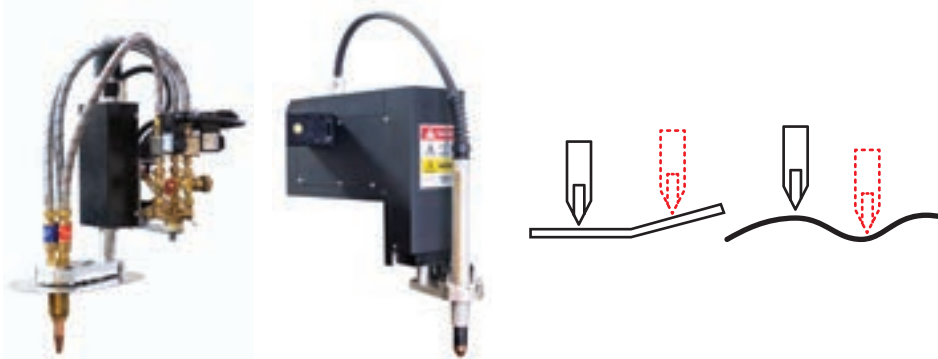
| Опис                  | Арт. бр.                             |           |
|-----------------------|--------------------------------------|-----------|
|                       | WSC1                                 | WSC2      |
| Плазма горилник       | Зависно од дебелината на материјалот |           |
| Плазма единица        | Зависно од дебелината на материјалот |           |
| Маса за сечење (сува) | 079900901                            | 079900903 |
| Маса за сечење (вода) | 079900902                            | 079900904 |
| Димензии (mm)         | 1220*2000                            | 1500*3000 |

### Технички карактеристики

| Модел                                 | WSC 1                        | WSC 2     |
|---------------------------------------|------------------------------|-----------|
| Број на фази                          | 1 фаза                       |           |
| Влезен напон                          | 110 V, 220 V, 230 V, 240 V   |           |
| Фреквенција                           | 50 HZ или 60 HZ              |           |
| Влезна моќност                        | 180 W                        |           |
| Контролен монитор                     | 7" LCD екран со тастатура    |           |
| Режим на сечење                       | Плазма и Гасно сечење        |           |
| Софтверска компатибилност             | FastCAM, AutoCAD, SolidWorks |           |
| Дебелина на плазма сечење             | Зависно од плазма единицата  |           |
| Компатибилна плазма единица           | Контактна плазма единица     |           |
| Дебелина на гасно сечење              | 50 mm                        |           |
| Вид на гас                            | Кислород, Пропан, Ацетилен   |           |
| Притисок на кислород                  | ≤1.5 MPa                     | ≤1.5 MPa  |
| Брзина на позиционирање (mm/min)      | Брзина на празен од 0 - 6000 |           |
| Брзина на сечење на пламенот (mm/min) | Брзина на сечење 6 - 750     |           |
| Должина на раката (mm)                | 2000                         | 2300      |
| Должина на водилката (mm)             | 2500                         | 4000      |
| Ефективна дим. на сечење (Ш x Д) (mm) | 1220*2000                    | 1500*3000 |
| Вкупна тежина (kg)                    | 130                          | 160       |



## ПРЕНОСЛИВИ СНС ЕДИНИЦИ ЗА ПЛАЗМА И ГАСНО СЕЧЕЊЕ WSC 1, WSC 2



Електричниот THC (Torch Height Control) мотор овозможува глатко сечење на нерамни материјали.

**Избор на плазма единица - зависно од дебелината на материјалот кој се сече**

| Hypertherm<br>плазма единица: | Арт. бр.     | Дебел. на матер. (mm) – конструкциски челик |                |
|-------------------------------|--------------|---------------------------------------------|----------------|
|                               |              | Сечење со пробивање:                        | Сечење од раб: |
| Powermax 45 XP                | <b>HT45</b>  | 10                                          | 25             |
| Powermax 65                   | <b>HT65</b>  | 12                                          | 25             |
| Powermax 85                   | <b>HT85</b>  | 16                                          | 30             |
| Powermax 105                  | <b>HT105</b> | 22                                          | 38             |
| Powermax 125                  | <b>HT125</b> | 25                                          | 44             |

## HYPERTHERM ПРЕНОСЛИВИ ПЛАЗМА ЕДИНИЦИ POWERMAX 125



### Стандардна испорака

| Опис                                                         | Арт. бр.   |
|--------------------------------------------------------------|------------|
| Powermax 125                                                 | HT125      |
| Duramax Нуатр механички CNC горилник за сечење - кабел 7,6 м | 0799007103 |
| Стега - кабел 7,6 м                                          | 0799007111 |
| Кабел за CNC контролен интерфејс                             | 0799007112 |

### Дополнителна испорака

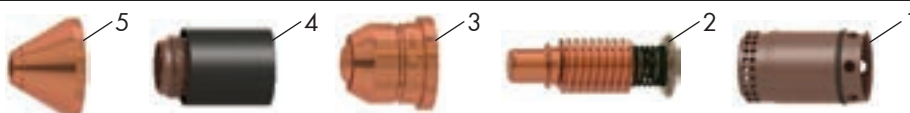
| Опис                                                     | Арт. бр.   |
|----------------------------------------------------------|------------|
| Duramax Нуатр 75° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 м | 0799007106 |
| Duramax Нуатр 15° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 м | 0799007109 |

### Технички карактеристики

| Карактеристика                     | Вредност      |
|------------------------------------|---------------|
| Опсег на излезна струја            | 30 - 125 A    |
| Работен циклус (интермитенца) 40°C | 100% за 125 A |
| Електричен осигурувач - трофазен   | 25 A          |
| Напон на отворено коло             | 305 V         |
| Препорачан работен воздушен проток | 260 L/min     |
| Препорачан работен притисок        | 5,9 bar       |
| Потребна моќност на агрегатот      | 40 kW         |
| Максимална дебелина на сечење      | 44 mm         |
| Тежина со горилник                 | 49 kg         |
| Димензии Д x Ш x В (mm)            | 592x274x508   |

### Потрошни елементи на горилникот

| Опис                                      | Ред. бр. | Арт. бр.   |
|-------------------------------------------|----------|------------|
| Носач на електрода (виорен прстен)        | 1        | 0799007003 |
| Електрода                                 | 2        | 0799007007 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 45 A  | 3        | 0799007004 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 65 A  |          | 0799007006 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 85 A  |          | 0799007008 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 105 A |          | 0799007010 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 125 A |          | 0799007012 |
| Штитник на млазницата                     | 4        | 0799007011 |
| Капа на горилникот (дефлектор)            | 5        | 0799007015 |



### Забелешка:

- Апаратот се испорачува без црево за гас и струен кабел за напојување.
- Струјниот приклучок се поврзува според приказот на шемата доставена со апаратот.
- Стандардната испорака вклучува еден сет на потрошни елементи за горилникот.

Изддржлива индустриска плазма единица за рачни и машински процеси на сечење. Дизајнирана за најделикатни операции со долги работни циклуси.

### Hypertherm Powermax 125 Арт. бр. HT125

Лесен за користење - прецизни работи на резот, без никакво оштетување на предметот кој се обработува.

#### IGBT технологија

Најновата IGBT технологија овозможува непречена работа и при големи промени на напонот (напојување со генератори, нестабилни струјни инсталации. Напојувањето со трофазна струја дополнително го намалува ризикот од напонски падови и промени во струјната мрежа.

#### Smart Sense технологија

Автоматското прилагодување на воздушниот притисок осигурува правилна работа и висококвалитетно сечење.

**Duramax Lock** горилник отпорен на удар и топлина, со сигурносен прекинувач и брза замена на сите потрошни елементи.

**Fast Connect** приклучок за брза замена на горилникот.

#### Регулација на сечење

Лесно и едноставно регулирање на струјата за сечење со помош на дигитален екран и потенциометри на самото куќиште на апаратот.

#### Дебелина на сечење - конструкциски челик

| Капацитет           | Дебелина | Брзина на сечење |
|---------------------|----------|------------------|
| сечење од раб       | 44 mm    | 125 mm/min       |
| сечење со пробивање | 25 mm    |                  |

## HYPERTHERM ПРЕНОСЛИВИ ПЛАЗМА ЕДИНИЦИ POWERMAX 105



### Стандардна испорака

| Опис                                                        | Арт. бр.   |
|-------------------------------------------------------------|------------|
| Powermax 105                                                | HT105      |
| Duramax Lock механички CNC горилник за сечење - кабел 7,6 m | 0799007102 |
| Стега - кабел 7,6 m                                         | 0799007110 |
| Кабел за CNC контролен интерфејс                            | 0799007112 |

### Дополнителна испорака

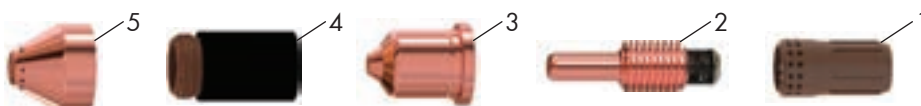
| Опис                                                    | Арт. бр.   |
|---------------------------------------------------------|------------|
| Duramax Lock 75° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m | 0799007105 |
| Duramax Lock 15° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m | 0799007108 |

### Технички карактеристики

| Карактеристика                     | Вредност     |
|------------------------------------|--------------|
| Опсег на излезна струја            | 30 - 125 A   |
| Работен циклус (интермитенца) 40°C | 80% за 105 A |
| Електричен осигурувач - трофазен   | 25 A         |
| Напон на отворено коло             | 292 V        |
| Препорачан работен воздушен проток | 217 L/min    |
| Препорачан работен притисок        | 5,9 bar      |
| Потребна моќност на агрегатот      | 30 kW        |
| Максимална дебелина на сечење      | 38 mm        |
| Тежина со горилник                 | 45 kg        |
| Димензии Д x Ш x В (mm)            | 592x274x508  |

### Потрошни елементи на горилникот

| Опис                                      | Ред. бр. | Арт. бр.   |
|-------------------------------------------|----------|------------|
| Носач на електрода (виорен прстен)        | 1        | 0799007002 |
| Електрода                                 | 2        | 0799007005 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 45 A  | 3        | 0799007004 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 65 A  |          | 0799007006 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 85 A  |          | 0799007008 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 105 A |          | 0799007010 |
| Штитник на млазницата                     | 4        | 0799007009 |
| Капа на горилникот (дефлектор)            | 5        | 0799007014 |



### Забелешка:

- Апаратот се испорачува без црево за гас и струен кабел за напојување.
- Струјниот приклучок се поврзува според приказот на шемата доставена со апаратот.
- Стандардната испорака вклучува еден сет на потрошни елементи за горилникот.

Изддржлива индустриска плазма единица за рачни и машински процеси на сечење. Дизајнирана за најделикатни операции со долги работни циклуси.

### Hypertherm Powermax 105 Арт. бр. HT105

Лесен за користење - прецизни работи на резот, без никакво оштетување на предметот кој се обработува.

### IGBT технологија

Најновата IGBT технологија овозможува непречена работа и при големи промени на напонот (напојување со генератори, нестабилни струјни инсталации. Напојувањето со трофазна струја дополнително го намалува ризикот од напонски падови и промени во струјната мрежа.

### Smart Sense технологија

Автоматското прилагодување на воздушниот притисок осигурува правилна работа и висококвалитетно сечење.

**Duramax Lock** горилник отпорен на удар и топлина, со сигурносен прекинувач и брза замена на сите потрошни елементи.

**Fast Connect** приклучок за брза замена на горилникот.

### Регулација на сечење

Лесно и едноставно регулирање на струјата за сечење со помош на дигитален екран и потенциометри на самото куќиште на апаратот.

### Дебелина на сечење – конструкциски челик

| Капацитет           | Дебелина | Брзина на сечење |
|---------------------|----------|------------------|
| сечење од раб       | 38 mm    | 125 mm/min       |
| сечење со пробивање | 22 mm    |                  |



## HYPERTHERM ПРЕНОСЛИВИ ПЛАЗМА ЕДИНИЦИ POWERMAX 85



### Стандардна испорака

| Опис                                                        | Арт. бр.   |
|-------------------------------------------------------------|------------|
| Powermax 85                                                 | HT85       |
| Duramax Lock механички CNC горилник за сечење - кабел 7,6 m | 0799007102 |
| Стега - кабел 7,6 m                                         | 0799007110 |
| Кабел за CNC контролен интерфејс                            | 0799007112 |

### Дополнителна испорака

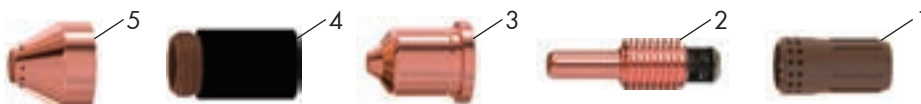
| Опис                                                    | Арт. бр.   |
|---------------------------------------------------------|------------|
| Duramax Lock 75° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m | 0799007105 |
| Duramax Lock 15° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m | 0799007108 |

### Технички карактеристики

| Карактеристика                     | Вредност    |
|------------------------------------|-------------|
| Опсег на излезна струја            | 25 - 85 A   |
| Работен циклус (интермитенца) 40°C | 60% за 85 A |
| Електричен осигурувач - трофазен   | 19,5 A      |
| Напон на отворено коло             | 270 V       |
| Препорачан работен воздушен проток | 189 L/min   |
| Препорачан работен притисок        | 5,9 bar     |
| Потребна моќност на агрегатот      | 20 kW       |
| Максимална дебелина на сечење      | 30 mm       |
| Тежина со горилник                 | 28 kg       |
| Димензии Д x Ш x В (mm)            | 500x234x455 |

### Потрошни елементи на горилникот

| Опис                                     | Ред. бр. | Арт. бр.   |
|------------------------------------------|----------|------------|
| Носач на електрода (виорен прстен)       | 1        | 0799007001 |
| Електрода                                | 2        | 0799007005 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 45 A | 3        | 0799007004 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 65 A |          | 0799007006 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 85 A |          | 0799007008 |
| Штитник на млазницата                    | 4        | 0799007009 |
| Капа на горилникот (дефлектор)           | 5        | 0799007013 |



### Забелешка:

- Апаратот се испорачува без црево за гас и струен кабел за напојување.
- Струјниот приклучок се поврзува според приказот на шемата доставена со апаратот.
- Стандардната испорака вклучува еден сет на потрошни елементи за горилникот.

Изддржлива индустриска плазма единица за рачни и машински процеси на сечење. Дизајнирана за најделикатни операции со долги работни циклуси.

### Hypertherm Powermax 85 Арт. бр. HT85

Лесен за користење - прецизни работи на резот, без никакво оштетување на предметот кој се обработува.

### IGBT технологија

Најновата IGBT технологија овозможува непречена работа и при големи промени на напонот (напојување со генератори, нестабилни струјни инсталации. Напојувањето со трофазна струја дополнително го намалува ризикот од напонски падови и промени во струјната мрежа.

### Smart Sense технологија

Автоматското прилагодување на воздушниот притисок осигурува правилна работа и висококвалитетно сечење.

**Duramax Lock** горилник отпорен на удар и топлина, со сигурносен прекинувач и брза замена на сите потрошни елементи.

**Fast Connect** приклучок за брза замена на горилникот.

### Регулација на сечење

Лесно и едноставно регулирање на струјата за сечење со помош на дигитален екран и потенциометри на самото куќиште на апаратот.

### Дебелина на сечење - конструкциски челик

| Капацитет           | Дебелина | Брзина на сечење |
|---------------------|----------|------------------|
| сечење од раб       | 30 mm    | 125 mm/min       |
| сечење со пробивање | 16 mm    |                  |

## HYPERTHERM ПРЕНОСЛИВИ ПЛАЗМА ЕДИНИЦИ POWERMAX 65



### Стандардна испорака

| Опис                                                        | Арт. бр.   |
|-------------------------------------------------------------|------------|
| Powermax 65                                                 | HT65       |
| Duramax Lock механички CNC горилник за сечење - кабел 7,6 м | 0799007102 |
| Стега - кабел 7,6 м                                         | 0799007110 |
| Кабел за CNC контролен интерфејс                            | 0799007112 |

### Дополнителна испорака

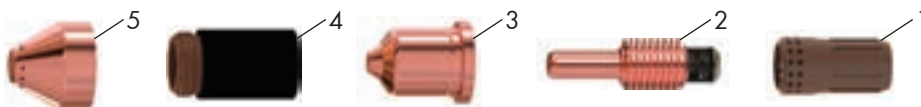
| Опис                                                    | Арт. бр.   |
|---------------------------------------------------------|------------|
| Duramax Lock 75° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 м | 0799007105 |
| Duramax Lock 15° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 м | 0799007108 |

### Технички карактеристики

| Карактеристика                     | Вредност    |
|------------------------------------|-------------|
| Опсег на излезна струја            | 20 - 65 A   |
| Работен циклус (интермитенца) 40°C | 50% за 65 A |
| Електричен осигурувач - трофазен   | 15 A        |
| Напон на отворено коло             | 270 V       |
| Препорачан работен воздушен проток | 189 L/min   |
| Препорачан работен притисок        | 5,9 bar     |
| Потребна моќност на агрегатот      | 15 kW       |
| Максимална дебелина на сечење      | 25 mm       |
| Тежина со горилник                 | 26 kg       |
| Димензии Д x Ш x В (mm)            | 500x234x455 |

### Потрошни елементи на горилникот

| Опис                                     | Ред. бр. | Арт. бр.   |
|------------------------------------------|----------|------------|
| Носач на електрода (виорен прстен)       | 1        | 0799007001 |
| Електрода                                | 2        | 0799007005 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 45 A | 3        | 0799007004 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 65 A |          | 0799007006 |
| Штитник на млазницата                    | 4        | 0799007009 |
| Капа на горилникот (дефлектор)           | 5        | 0799007013 |



### Забелешка:

- Апаратот се испорачува без црево за гас и струен кабел за напојување.
- Струјниот приклучок се поврзува според приказот на шемата доставена со апаратот.
- Стандардната испорака вклучува еден сет на потрошни елементи за горилникот.

Изддржлива индустриска плазма единица за рачни и машински процеси на сечење. Дизајнирана за најделикатни операции со долги работни циклуси.

### Hypertherm Powermax 65 Арт. бр. HT65

Лесен за користење - прецизни работи на резот, без никакво оштетување на предметот кој се обработува.

### IGBT технологија

Најновата IGBT технологија овозможува непречена работа и при големи промени на напонот (напојување со генератори, нестабилни струјни инсталации. Напојувањето со трофазна струја дополнително го намалува ризикот од напонски падови и промени во струјната мрежа.

### Smart Sense технологија

Автоматското прилагодување на воздушниот притисок осигурува правилна работа и висококвалитетно сечење.

**Duramax Lock** горилник отпорен на удар и топлина, со сигурносен прекинувач и брза замена на сите потрошни елементи.

**Fast Connect** приклучок за брза замена на горилникот.

### Регулација на сечење

Лесно и едноставно регулирање на струјата за сечење со помош на дигитален екран и потенциометри на самото куќиште на апаратот.

### Дебелина на сечење - конструкциски челик

| Капацитет           | Дебелина | Брзина на сечење |
|---------------------|----------|------------------|
| сечење од раб       | 25 mm    | 125 mm/min       |
| сечење со пробивање | 12 mm    |                  |

## HYPERTHERM ПРЕНОСЛИВИ ПЛАЗМА ЕДИНИЦИ POWERMAX 45XP



### Стандардна испорака

| Опис                                                        | Арт. бр.   |
|-------------------------------------------------------------|------------|
| Powermax 45XP                                               | HT45       |
| Duramax Lock механички CNC горилник за сечење - кабел 7,6 m | 0799007101 |
| Стега - кабел 7,6 m                                         | 0799007110 |
| Кабел за CNC контролен интерфејс                            | 0799007112 |

### Дополнителна испорака

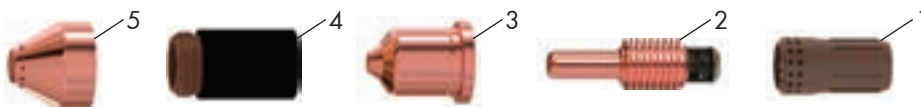
| Опис                                                    | Арт. бр.   |
|---------------------------------------------------------|------------|
| Duramax Lock 75° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m | 0799007104 |
| Duramax Lock 15° горилник за рачно сечење - кабел 4,5 m | 0799007107 |

### Технички карактеристики

| Карактеристика                     | Вредност         |
|------------------------------------|------------------|
| Опсег на излезна струја            | 25 - 45 A        |
| Работен циклус (интермитенца) 40°C | 50% за 45 A      |
| Електричен осигурувач - трофазен   | 10 A             |
| Напон на отворено коло             | 265 V            |
| Препорачан работен воздушен проток | 188 L/min        |
| Препорачан работен притисок        | 5,9 bar          |
| Потребна моќност на агрегатот      | 10 kW (12,5 kVA) |
| Максимална дебелина на сечење      | 25 mm            |
| Тежина со горилник                 | 15 kg            |
| Димензии Д x Ш x В (mm)            | 442x173x357      |

### Потрошни елементи на горилникот

| Опис                                     | Ред. бр. | Арт. бр.   |
|------------------------------------------|----------|------------|
| Носач на електрода (виорен прстен)       | 1        | 0799007001 |
| Електрода                                | 2        | 0799007005 |
| Млазница (дизна) за плазма сечење - 45 A | 3        | 0799007004 |
| Штитник на млазницата                    | 4        | 0799007009 |
| Капа на горилникот (дефлектор)           | 5        | 0799007013 |



### Забелешка:

- Апаратот се испорачува без црево за гас и струен кабел за напојување.
- Струјниот приклучок се поврзува според приказот на шемата доставена со апаратот.
- Стандардната испорака вклучува еден сет на потрошни елементи за горилникот.

Изддржлива индустриска плазма единица за рачни и машински процеси на сечење. Дизајнирана за најделикатни операции со долги работни циклуси.

### Hypertherm Powermax 45XP Арт. бр. HT45

Широк опсег на примена:  
обележување, сечење, жлебување.

Лесен за користење - прецизни работи на резот, без никакво оштетување на предметот кој се обработува.

### IGBT технологија

Најновата IGBT технологија овозможува непречена работа и при големи промени на напонот (напојување со генератори, нестабилни струјни инсталации. Напојувањето со трофазна струја дополнително го намалува ризикот од напонски падови и промени во струјната мрежа.

### Smart Sense технологија

Автоматското прилагодување на воздушниот притисок осигурува правилна работа и висококвалитетно сечење.

**Duramax Lock** горилник отпорен на удар и топлина, со сигурносен прекинувач и брза замена на сите потрошни елементи.

**Fast Connect** приклучок за брза замена на горилникот.

### Регулација на сечење

Лесно и едноставно регулирање на струјата за сечење со помош на дигитален екран и потенциометри на самото куќиште на апаратот.

### Дебелина на сечење - конструкциски челик

| Капацитет           | Дебелина | Брзина на сечење |
|---------------------|----------|------------------|
| сечење од раб       | 25 mm    | 125 mm/min       |
| сечење со пробивање | 10 mm    |                  |

**Wurth Македонија доел Скопје**

ул. 20 бр. 39, Бразда  
(Индустриска зона Визбегово)  
1011 Чучер-Сандево, Скопје  
Т +389 2 2728 080  
[www.wurth.com.mk](http://www.wurth.com.mk)

© Wurth Македонија доел Скопје

Печатено во Македонија

Сите права се задржани

